

## 目的とプラズマ処理方法

業種	処理方法	処理目的	評価方法	処理後の目的
レンズ系				
①コンタクトレンズ ②カメラレンズ ③工業用レンズ	酸素ガスによる有機物処理 酸素とアルゴンの混合による 有機物処理+物理処理	表面改質、親水性 表面汚れ除去	濡れ性(接触角測定)	コーティング前
半導体				
①シリコンウェハ ②ガラスウェハ ③樹脂基板	酸素ガスによる有機物処理 アルゴンガスによるエッチング	表面改質、親水性 表面汚れ除去 保護膜の除去	濡れ性(接触角測定) レジストのアッシングレート 樹脂のエッチング段差測定	不要になった保護膜の除去 貼り付け前 コーティング前
材料系				
①樹脂 ②高分子材料 ③金属	酸素ガスによる有機物処理 アルゴンガスによるエッチング 酸素+四フッ化炭素	表面改質、親水性 表面汚れ除去	濡れ性(接触角測定) 顕微鏡による目視	接着前 保護膜コーティング前 メッキ前
金型				
①樹脂金型 ②プラスチック ③ゴム	酸素+四フッ化炭素	汚れ除去 蓄積物除去	目視 試験成型	成型により蓄積した材料 の除去
医療系				
①眼内レンズ補助器具 ②カテーテルチューブ	酸素ガスによる有機物処理	表面改質 汚れ除去	濡れ性(接触角測定)	保護膜コーティング前